

尾部金属板维修 - 围板加强板

拆卸和安装

拆卸



注意: 后侧围板加强件连同以下部件一起安装:

- 侧围板
- 后灯面板外侧
- 后灯面板内侧

1. 后侧围板加强件维修如图所示。



E143419

2. 在执行该步骤之前, 确保您了解所有健康和 safety 要求。
进一步信息请参阅: [健康安全预防措施](#) (100-00 一般信息, 说明和操作)。
3. 有关该步骤中所使用的方法、工具和固件的详细信息, 请参阅车身维修 - 常规信息章节。

注意:



如要求拆卸断杆式紧固件 (BSF), 请使用 4 毫米冲子卸下紧固件轴, 用 6.5 毫米钻头卸下紧固件头。确保所有钻孔无碎屑。

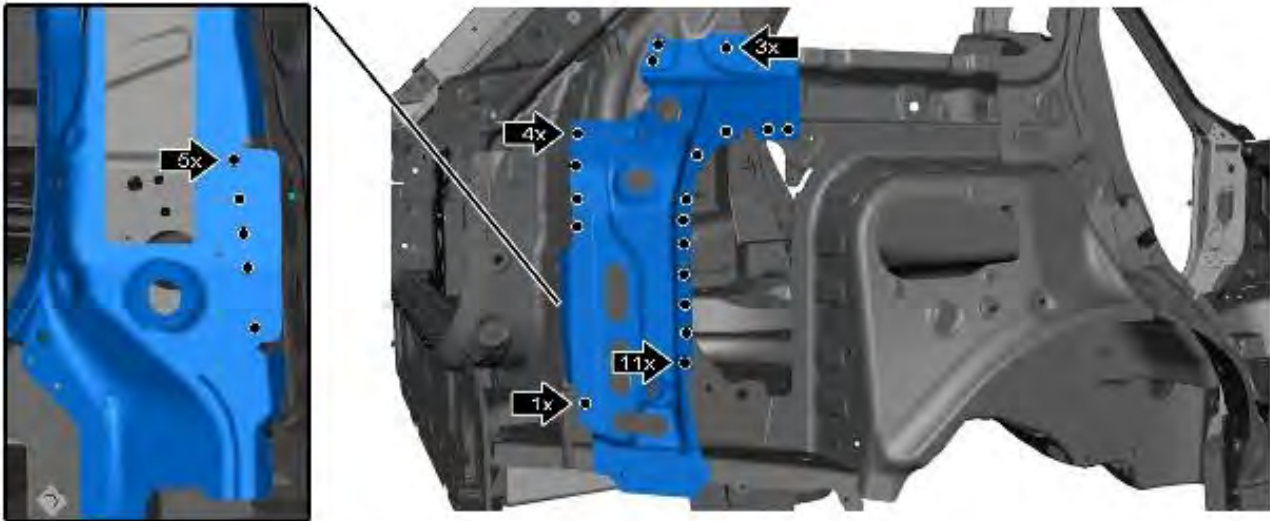


如要求拆卸自冲铆钉 (SPR), 请使用认可的 SPR 工具或 5.3 毫米钻头。



作为车辆制造的一部分进行密封的任何接头，必须作为维修的一部分进行密封。

- 4. 进一步信息请参阅:[后侧围板](#) (501-30 尾部金属板维修, 拆卸和安装).
- 5. 进一步信息请参阅:[Rear Lamp Panel Outer](#) (501-30, 拆卸和安装).
- 6. 进一步信息请参阅:[Rear Lamp Panel Inner](#) (501-30, 拆卸和安装).
- 7. 拆除图中所示的 SPR。



E 143420

- 8. 分离接头并拆下后内侧围板加强件。

安装



小心： 在表面之间应用结构胶时，在硬化期间加压十分重要。

注意：



BSF 安装涉及使用 Land Rover 认可的 BSF 安装工具，需要直径为 6.5 毫米的孔。



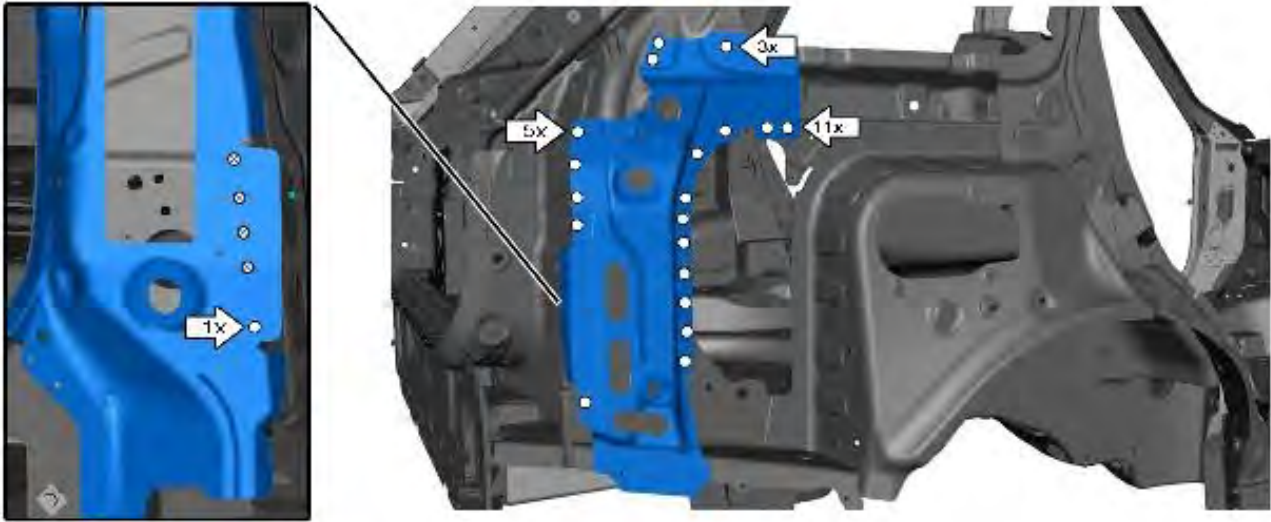
SPR 安装需要使用 Land Rover 认可的 SPR 工具。

- 1. 清除铆钉残余。

- 2. 视需要修磨法兰。
- 3. 向上送入新的后侧围板加强件，对齐并夹紧到位。检查对准情况，如果正确，继续进行下一步；如果没有对准，请予以校正并在继续之前重新进行检查。

- 4.  注意：确保没有钻出四个突出显示的孔，直至安装后灯面板外侧。

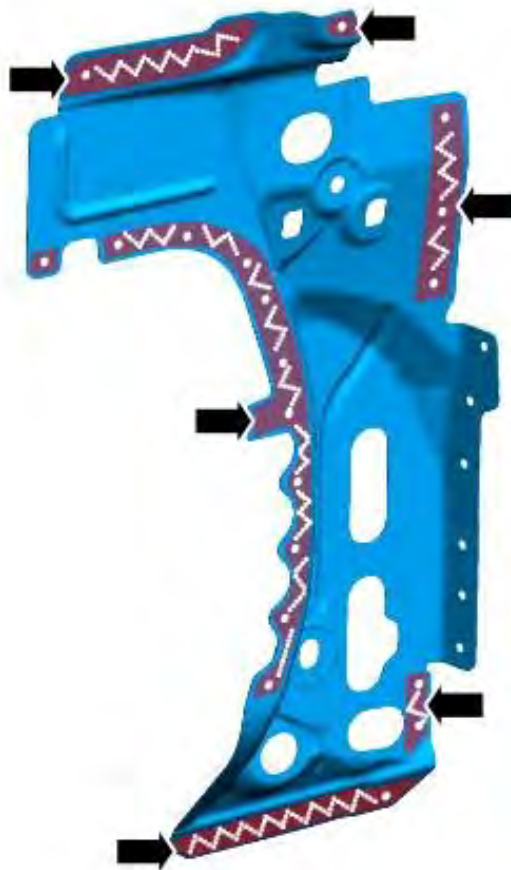
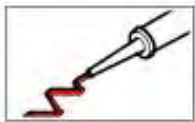
在要安装 BSF 的地方钻孔，如图所示。



E 143423

- 5. 拆除新的后侧围板加强板。
- 6. 除去钻孔飞边。
- 7. 使用细硬毛盘，清洁和修整面板表面。
- 8. 在 Land Rover 推荐应用粘接材料的位置涂上耦合剂并让其干燥。
- 9.  注意：确保围绕固定孔连续滴喷粘合剂。

用 Land Rover 推荐的粘接材料涂上 5 毫米的 Z 字型液滴，如图所示。

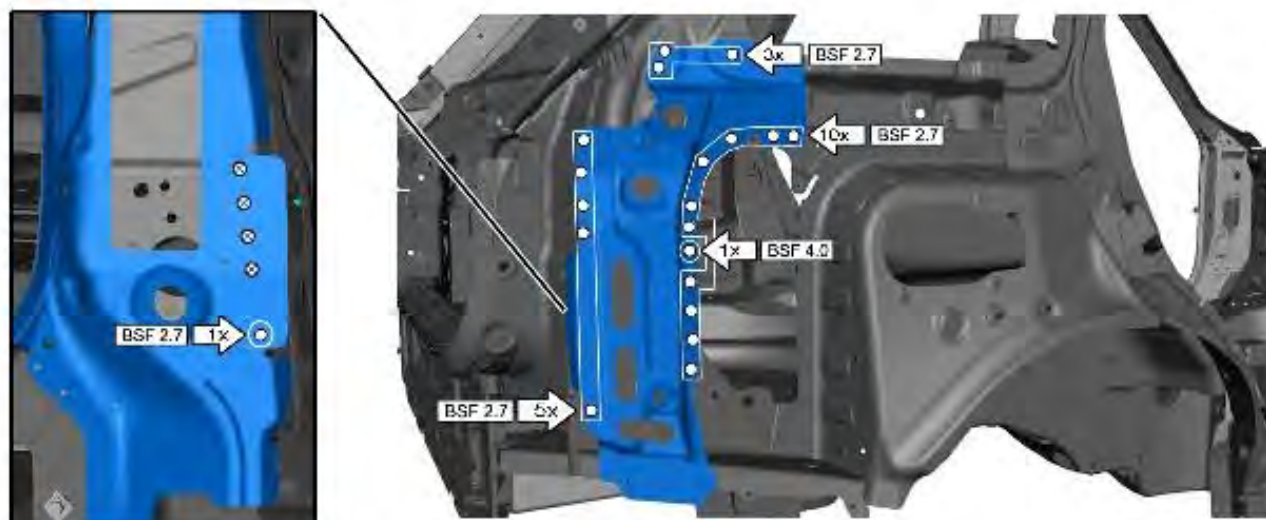


E143422

10. 向上送入新的后侧围板加强件，夹紧到位。检查对中定位情况，如果正确，继续进行下一步；如果不正确，请予以校正并在继续之前重新进行检查。

11.  小心：确保未安装四个突出显示的 **BSF**，因为它们将连同后灯面板外侧一起安装。

安装 **BSF**（如图所示）。



E 143421

12. 清除所有多余的粘胶剂。
13. 确保适当地密封所有敞开或暴露的面板接头。
14. 确保所有维修影响区域都采用了防腐保护措施。
15. 相关面板和元件的安装程序与拆除程序正好相反。